



Exklusiv Aqua Satin

Außen und Innen
Wasserverdünnbar, seidenglänzend,
PU-verstärkt

Seite 1 von 3
Technisches Merkblatt

Allgemeine Beschreibung

Werkstoffart:	Wasserverdünnbarer Buntlack auf Acrylatbasis, PU-verstärkt.
Anwendungsbereich:	Für Holz z. B. Dachuntersichten, Verkleidungen, Klappläden, Tore, Zäune, Fenster, Fachwerk sowie Garten- und Bootshäuser etc., rost-geschützte Eisenteile z. B. Geländer, Warmwasser- und Dampfheizungsanlagen (bis 80 °C), Zinkblech z.B. Dachrinnen, Garagentore etc., Aluminium, Hartkunststoff wie z. B. Hart-PVC, ABS etc. Für die Behandlung von Bienenbeuten und Bienenhäusern sowie Holzbauteilen in der Imkerei geeignet. Ausgenommen sind Anwendungen in Bio-Imkereien.
Produkteigenschaften:	Geruchsarm, blockfest, glanzbeständig, nicht vergilbend, mit hohem Deckvermögen und einwandfreiem Verlauf, sehr gute Kantenabdeckung, bienenfreundlich. Entspricht den Maßgaben der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug.
Farbtöne:	Weiß und Bunt in RAL-Tönen nach Farbtonkarte und Basis-Lacke
Packungsgrößen:	(125 ml Farbtöne nach Farbtonkarte), 375 ml, 750 ml, 2,5 l.

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Acrylatdispersion
Pigmentbasis:	Titandioxid, Buntpigmente
Dichte:	Ca. 1,000 – 1,250 g/cm ³ je nach Farbton
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Abtönfarben:	Max. 5 % Abtönkonzentrate. Untereinander mischbar oder Basislack mit Color System
Viskosität:	Thixotrop, streichfertig eingestellt
Verdünnungsmittel:	Wasser, keine organischen Lösungsmittel verwenden
Verarbeitungstemperatur:	Für Objekt und Umluft über +5 °C. Bei Temperaturen unter + 5 °C und/ oder Luftfeuchte über 80 % kann die Filmbildung gestört werden.
Trocknung:	(23 °C 60 % rel. Luftfeuchtigkeit) staubtrocken: ca. 2 - 4 Stunden. Überlackierbar nach 6 – 8 Stunden. Vollbelastbar nach ca. 3 Tagen.
Ergiebigkeit:	Ca. 10 - 12 m ² /l pro Anstrich, je nach Untergrund
GISCODE:	BSW30



Exklusiv Aqua Satin

Außen und Innen
Wasserverdünnbar, seidenglänzend,
PU-verstärkt

Seite 2 von 3
Technisches Merkblatt

Verarbeitungstechnische Beschreibung

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von trennenden Substanzen (Öl, Fett, Wachs) sein.

Rohes Holz innen mit Exklusiv Satin Haftgrund vorstreichen. Unebenheiten mit entsprechendem Spachtel ausgleichen.

Rohes Holz außen ggf. mit Holzschutzgrund grundieren (Technisches Merkblatt beachten). Der Zwischenanstrich erfolgt mit einem Exklusiv Satin Haftgrund unverdünnt.

Eisen sorgfältig entrostet, reinigen und ein- bis zweimal mit einem Rostprimer streichen.

Hartkunststoff wie Resopal, Bakelite, Hart-PVC etc. mit Nitro-Verdünnung abwaschen (Anlöseverhalten durch Probefläche feststellen). Verträgt sich die Verdünnung mit dem Kunststoff, so wird die gesamte Fläche durch Abwaschen mit Verdünnung gesäubert und anschließend mit Glaspapier geschliffen. Mit 1 – 2 Anstrichen Exklusiv Satin Haftgrund vorstreichen. Haftfestigkeit durch Vorversuche feststellen.

Altanstriche auf Haftfestigkeit mittels Gitter- und Spanprobe überprüfen (VOB, Teil C, DIN 18363). Intakte Altanstriche sorgfältig anschleifen und reinigen. Schadhafte und blätternde Altanstriche restlos entfernen.

Aluminium anschleifen und reinigen (s. BFS Nr. 6) und sofort grundieren mit 1 – 2 Anstriche mit Exklusiv Satin Haftgrund.

Zinkuntergründe entfetten mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5). Weißliche Korrosionsprodukte restlos entfernen. Danach 1-2 Mal mit Exklusiv Satin Haftgrund vorstreichen.

Die Vorbereitung des Untergrundes und die Ausführung der Anstricharbeiten müssen dem aktuellen Stand der Wissenschaft und Technik entsprechen. Bitte beachten Sie hierzu auch die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten.

Anstrichaufbau:

Exklusiv Aqua Satin ist streichfertig eingestellt. Bei Bedarf sollte die Wasserzugabe am Objekt festgestellt werden. Je nach Untergrund Exklusiv Aqua Satin ein- bis zweimal unverdünnt lackieren.

Vor Verarbeitung Probeanstrich durchführen.

Besondere Hinweise

Alte Türdichtungen sind meist nicht verträglich mit Acryllacken (jeglicher Art). Weichmacher wandern bei Kontakt in den Anstrich und lassen ihn klebrig werden. Die Dichtgummi's sollten auf jeden Fall vom Fachmann überprüft und evtl. ausgetauscht werden.



Exklusiv Aqua Satin

Außen und Innen
Wasserverdünnbar, seidenglänzend,
PU-verstärkt

Seite 3 von 3
Technisches Merkblatt

Auftragsarten:

Streichen: Zum Streichen Pinsel mit Kunststoffborsten verwenden
 Rollen: Zum Rollen kurzflorige Mohairrolle verwenden
 Spritzen: Mit max. 10% Wasser verdünnen



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse	Pistolen - kennung
XVLP	10%	4 - 6	60-80%	S.4.1	gelb
Aircoat	10%	200 bar	2 bar	411	///
Airless	10%	230 bar	///	410	///

Pistolenfilte: Weiss (50 Masch)



Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck (-menge)	Düse
Easymax WP II	0%	10	///	309
Aircoat	0%	140 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	///	310

Pistolenfilter: 100 Masch
 Filterkontrolle alle 4 Arbeitsstunden

Art	Wasser - zugabe	Materialdruck (-menge)	Luftdruck	Düse
Hochdruck	5%	///	3 - 5 bar	1,8 - 2,0 mm
Finecoat	5%	///	0,48 bar	1,8 mm

Die vorgenannten Tabellen sind unter Technikumsbedingungen entstanden. Auf größeren Flächen ist damit zu rechnen, dass evtl. Düsen mit größeren Bohrungen und/oder breiteren Spritzwinkeln genommen werden sollten. Dies muss am Objekt ausprobiert werden.

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei. Anbruchgebinde gut verschließen und kurz stülpen.

VOC-Wert:

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d):
 130 g/l VOC (2010).
 Dieses Produkt enthält max. 100 g/l VOC.

Kennzeichnung:

Die Technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Es gelten die Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Firmenadresse: Hierat GmbH, Am Talfeld, 83703 Gmund, Tel. 0 80 22/85 999 18 0 , www.tegernseer-farben-manufaktur.de